



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A2:2025

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0184.008

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

VIEBAHN Stahl und Metallbau GmbH & Co. KG
Basepohl
Basepohl am Wald 3
17153 Stavenhagen
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 01.08.2026 bis 31.07.2029

Düsseldorf, 17.06.2026
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. ANDERS


Dipl.-Ing. GURSCHE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0184.008

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach EN ISO 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23.1	t = 3 - 16 mm	FW
135	1.2	t = 3 - 24 mm	BW
		t = 5 - 30 mm	FW, automatisiert
	8	t = 2 - 6 mm	-
		t = 3 - 12 mm	BW, automatisiert
141	1.1	t = 3 - 10 mm	BW
	8	t = 1.4 - 8 mm	FW, BW
		D ≥ 25 mm	

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Anna Franziska Viebahn, Stufe A (IWE) geb. am: 05.02.1994

1. Vertreter: Chris Putzar, Stufe C (IWS) geb. am: 04.06.1991

Weitere Vertreter: Ronny Beyer, Stufe C (IWS) geb. am: 19.04.1978

Bemerkungen:

Register Nr.: DVSZERT/15085/CL1/184/17/2A2

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.



CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and components according to
EN 15085-2:2020+A2:2025

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0184.008

DVS ZERT GmbH hereby certifies that the welding company

VIEBAHN Stahl und Metallbau GmbH & Co. KG
Basepohl
Basepohl am Wald 3
17153 Stavenhagen
Germany

fulfills the requirements
for the scope according to

EN 15085-2 classification level CL1
in the type of activity P

in the range indicated in the annex.

validity: 2026-08-01 until 2029-07-31

Düsseldorf, 2026-06-17
Place and date of issue

Lead auditor: Dipl.-Ing. ANDERS


Dipl.-Ing. GURSCHKE
Head of certification body

Scope of the certificate

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0184.008

Scope:

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to EN ISO 15608	Dimensions	Remarks
131	23.1	t = 3 - 16 mm	FW
135	1.2	t = 3 - 24 mm	BW
		t = 5 - 30 mm	FW, automated
	8	t = 2 - 6 mm	-
		t = 3 - 12 mm	BW, automated
141	1.1	t = 3 - 10 mm	BW
	8	t = 1.4 - 8 mm	FW, BW
		D ≥ 25 mm	

Area of Application:

- New build of components for railway vehicles

Responsible welding coordinator(s):

Anna Franziska Viebahn, Level A (IWE)

born: 1994-02-05

1st deputy(ies) of the responsible welding coordinator(s):

Chris Putzar, Level C (IWS)

born: 1991-06-04

Others deputies:

Ronny Beyer, Level C (IWS)

born: 1978-04-19

Remarks:

Register no.:

DVSZERT/15085/CL1/184/17/2A2

General provisions:

The General Terms and Conditions of the DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.